

## بررسی کارایی عملیات بینه‌بری با ارهموتوری بهدو روش گرده‌بینه کوتاه و بلند (مطالعه موردی: بخش نمخانه جنگل خیروود)

مقداد جورغلامی\* و باریس مجنویان<sup>۲</sup>

<sup>۱</sup> استادیار گروه جنگلداری دانشکده منابع طبیعی، دانشگاه تهران

<sup>۳</sup> دانشیار گروه جنگلداری دانشکده منابع طبیعی، دانشگاه تهران

(تاریخ دریافت: ۲/۲۷/۸۸، تاریخ تصویب: ۳/۸/۸۸)

### چکیده

قطع درخت یکی از مؤلفه‌های بسیار مهم سیستم بهره‌برداری است که شامل زیرمؤلفه‌های قطع و انداختن، سرشاخه‌زنی، بینه‌بری و تاج‌بری است. بینه‌بری عملیاتی است که در آن درخت قطع شده به قطعات کوچکتر تبدیل می‌شود، در جنگل‌های پهن‌برگ بینه‌بری بسیار مهم و تأثیرگذار است که نقش اساسی در فراهم کردن محصولاتی با حداکثر ارزش از تنه درختان قطع شده برای مصرف نهایی دارد. این تحقیق برای ارزیابی زیرمؤلفه بینه‌بری در دو پارسل از بخش نمخانه جنگل آموزشی و پژوهشی خیروود انجام شد. اهداف این تحقیق عبارتند از مطالعه زمانی عملیات بینه‌بری درخت به دو روش گرده‌بینه کوتاه و بلند، برآورد و محاسبه نرخ تولید و هزینه ارهموتوری و همچنین ارایه مدل رگرسیونی پیش‌بینی زمان بینه‌بری. معادله رگرسیون چندمتغیره زمان بینه‌بری در روش گرده‌بینه کوتاه به صورت تابعی از متغیر قطر و طول درخت بوده و در روش گرده‌بینه بلند تنها تابعی از طول درخت است. در این تحقیق میزان تولید ساعتی بینه‌بری درخت در روش گرده‌بینه کوتاه با در نظر گرفتن زمان‌های تأخیر و بدون آن، به ترتیب برابر  $35/57$  و  $56/86$  مترمکعب در ساعت است در حالیکه در روش گرده‌بینه بلند با در نظر گرفتن زمان‌های تأخیر و بدون آن، به ترتیب برابر  $79/85$  و  $134/12$  مترمکعب در ساعت است. با افزایش قطر، میزان تولید بدون تأخیر بینه‌بری درخت در دو روش گرده‌بینه کوتاه و بلند به صورت رابطه توانی افزایش می‌یابد. هزینه واحد تولید در بینه‌بری بهوسیله ارهموتوری در دو روش گرده‌بینه کوتاه و بلند با افزایش قطر بهصورت توانی کاهش می‌یابد. متوسط زمان خالص یک نوبت کار بینه‌بری بدون تأخیر در دو روش گرده‌بینه کوتاه و بلند به ترتیب برابر با  $6/77$  و  $3/44$  دقیقه است.

**واژه‌های کلیدی:** بینه‌بری، مطالعه زمانی، مدل رگرسیونی، تولید، هزینه، گرده‌بینه کوتاه و بلند، جنگل خیروود.

بینه‌بری شامل تبدیل درختان به گردده‌بینه‌های با ابعاد مورد قبول برای مصرف نهایی است ( Conway, 1984; Dykstra & Heinrich, 1996; Sessions *et al.*, 2007 برای مرحله بعدی یعنی چوبکشی یا انتقال آماده می‌شود Pearce & Stenzel, 1972). طول گردده‌بینه بستگی به Sessions *et al.*, (2007)، هرچند بهره‌برداری به روش گردده‌بینه بلند گسترش بیشتری داشته و در این حالت چوب در دپو تبدیل می‌شود Pearce & Stenzel, 1972). البته این حالت یک روش جایگزین مهم است، چون تنه درخت بدون هیچ تنشی در دپو قرار گرفته و اندازه‌گیری با دقیق و بر اساس اندازه مورد نظر انجام می‌شود (Sessions *et al.*, 2007). اگرچه ماشین چوبکشی باید به اندازه کافی ظرفیت داشته باشد تا گردده‌بینه‌های تمامتنه را به دپو بکشد. عامل‌های موثر در عملیات بینه‌بری عبارت است از اندازه چوب، تقاضای بازار، محدودیت‌های مربوط به وسایل و ماشین‌آلات، حمل و نقل ثانویه و درجه‌بندی چوب (Pearce & Stenzel, 1972). اندازه‌گیری یکی از اجزای مهم و اساسی عملیات بینه‌بری است که در اندازه‌گیری باید خصوصیات ظاهری، اندازه گره‌ها، درجه و نوع گردده‌بینه در نظر گرفته شود. توجه به عکس العمل تنه درخت قطع شده و چگونگی قرار گیری تنه و تنش‌های موجود در آن، نقش اساسی در کاهش شکافتان چوب و همچنین کاهش افت چوب دارد. کارگرانی که عملیات بینه‌بری را انجام می‌دهند باید داشت و آگاهی پایه‌ای در مورد درجه‌بندی و اندازه‌گیری چوب داشته باشند (Sessions, 1988).

کار با اره موتوری به عنوان یک کار خطرناک و سخت شناخته می‌شود (Dykstra & Heinrich, 1996) و در مراحل مختلف قطع از جمله انداختن درخت، سرشاخه‌زنی و بینه‌بری نیازمند انرژی، توانائی جسمی و روحی مناسب است (ILO, 1998). مقدار تولید ارمه‌توری در عملیات قطع، سرشاخه‌زنی و بینه‌بری در جنگل‌های تروپیکال در محدوده قطری ۱۰ تا ۶۰ سانتی‌متری، برابر با ۵۰ تا ۳۰۰ درخت در روز است (FAO, 1976). در جنگل‌های طبیعی قطر درخت عامل بسیار مهم در زمان قطع، سرشاخه‌زنی و بینه‌بری هر درخت است (Sessions *et al.*, 2007).

## مقدمه و هدف

بهره‌برداری زنجیره‌ای از اقدام‌های پشت سرهم است که برای دستیابی به هدف مورد نظر باید با نظم و ترتیب معینی به‌انجام برسد. اهداف بهره‌برداری جنگل در واقع انجام طرح‌ها و عملیاتی است که به طور عملی و فنی قابل انجام بوده، از نظر اقتصادی قابل قبول و از نظر زیست‌محیطی سالم و بی‌خطر باشد. برای دستیابی به این اهداف، نیازمند است که بهترین برنامه‌ریزی‌ها صورت گرفته و به‌طور پیوسته بهبود یابد (Heinemann, 2004). بهره‌برداری یک فعالیت ضروری در مدیریت جنگل است و شامل تمام فعالیتها از قطع درخت تا تحويل چوب به کارخانه است که اگر به درستی برنامه‌ریزی و اجرا شود سود پیش‌بینی شده را محقق خواهد ساخت. در مقابل، طراحی و اجرای ضعیف برنامه‌ها پرهزینه خواهد بود و منجر به صدمات زیست‌محیطی، همچنین افت زیاد چوب، استفاده محدود از منابع موجود و صدمه به نیروی کار می‌شود (Sessions *et al.*, 2007). بهره‌برداری از طراحی شروع و شامل مولفه‌هایی مانند قطع درختان، سرشاخه زنی، بینه زنی، حمل و نقل اولیه، بارگیری، حمل و نقل ثانویه و تخلیه تقسیم می‌شود (مجنوینیان، ۱۳۶۸).

در بین مؤلفه‌های بهره‌برداری، قطع درخت به عنوان شروع و ابتدای زنجیره کار بهره‌برداری اهمیت زیادی دارد و به شدت بر روی مراحل بعدی کار تأثیرگذار است. قطع درخت شامل زیرمؤلفه‌های قطع و انداختن، سرشاخه زنی و بینه‌بری و تاج بری است. در گذشته قطع، سرشاخه زنی و تبدیل در جنگل‌های طبیعی و جنگل‌کاری‌ها بیشتر با تبر، اره دوسر دندانه رندهای و اره دستی انجام می‌شد، ولی امروزه در عملیات قطع و سرشاخه زنی در شمال ایران، اره موتوری جایگزین ابزار دستی شده است. در جنگل‌های کوهستانی شمال ایران به دلیل داشتن شبکه‌های به نسبت زیاد، درختان قطعی پهن‌برگ و استفاده از روش‌های گزینشی، مکانیزاسیون پیشرفتی و استفاده از ماشین‌های چندکاره قطع و تبدیل کاربرد چندانی ندارد (ساریخانی، ۱۳۸۷). بینه‌بری<sup>۱</sup> عملیاتی است که در آن درخت قطع شده به قطعات کوچک‌تر بریده می‌شود، به عبارت دیگر

درختان قطع شونده است. در تحقیق فوق مقدار تولید در سیستم قطع با احتساب زمان‌های تأخیر و بدون آن بهترتیب برابر با ۵۳ و ۶۷ مترمکعب در ساعت است. این بررسی بهمنظور مطالعه زمانی پیوسته عملیات بینه‌بری درخت با ارموموتوری در دو روش گردبینه کوتاه و بلند، برآورد و محاسبه نرخ تولید و هزینه ارموموتوری و اکیپ بینه‌بری درخت، ارائه مدل رگرسیونی پیش‌بینی زمان بینه‌بری و استفاده از عوامل تأثیرگذار بر مدل برای برآورد زمان و هزینه عملیات بینه‌بری انجام می‌شود.

## مواد و روش‌ها

### - منطقه مورد تحقیق

این تحقیق در پارسل‌های ۲۲۰ و ۲۲۵ بخش نمخانه جنگل آموزشی و پژوهشی خیرود انجام شد. مساحت این دو پارسل در مجموع برابر ۸۳ هکتار است. موجودی حجمی و تعداد در هکتار در پارسل ۲۲۰ بهترتیب ۴۵۰ سیلو و ۱۷۳ اصله و حجم و تعداد در هکتار در پارسل ۲۲۵ بهترتیب برابر ۳۰۱ سیلو و ۱۲۳ اصله است (طرح جنگلداری بخش نمخانه، ۱۳۷۴). ارتفاع از سطح دریا ۱۰۰۰ تا ۱۱۹۰ متر و میزان بارندگی منطقه ۱۵۳۲ میلی‌متر است و میانگین بارندگی در تیر و مرداد بهترتیب ۶۵/۶ و ۶۴/۳ میلی‌متر و حداًکثر متوسط حرارت ماهیانه مربوط به تیر و مرداد بهترتیب ۱۸/۰۵ و ۱۷/۵۵ درجه سانتی‌گراد است (اعتماد، ۱۳۸۱). شیوه بهره‌برداری و جنگل‌شناسی در پارسل‌های مورد بررسی به صورت تک‌گزینی و میزان حجم برداشت در پارسل ۲۲۰ و ۲۲۵ به ترتیب ۹۴۸ (۲۷۰ اصله) و ۷۸۲ (۱۸۱ اصله) سیلو (۳۵ و ۱۴ سیلو در هکتار) نشانه‌گذاری شده است. شبکه کلی پارسل‌های ۲۲۰ و ۲۲۵ بهترتیب ۴۵ و ۳۵ درصد است. عملیات جمع‌آوری اطلاعات مورد نیاز در مرداد و شهریور ۱۳۸۷ انجام گرفت. ارموموتورچی دارای تجربه کاری ۱۸ ساله بوده است.

### - روش تحقیق

در این بررسی به کمک یک دستگاه زمان‌سنج، زمان سنجی به روش زمان‌های پیوسته انجام شد. عوامل مؤثر بر زمان بینه‌بری یک درخت بهوسیله ارموموتوری شامل قطر درخت (سانتی‌متر)، طول درخت (متر) و شبک عرضی کنار

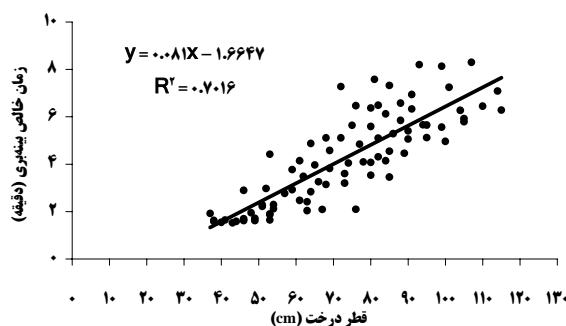
Conway (1984) در تحقیقی در ایالات متحده بیان می‌دارد که قطر درخت عامل تأثیرگذاری در مقدار تولید قطع و بینه‌بری درخت است و زمانی که حجم درخت کم باشد، هزینه‌ها افزایش یافته و در حالت عکس هزینه کاهش می‌یابد. مقدار تولید عملیات قطع و بینه‌بری در جنگل‌های نواحی تروپیکال با اکیپ ۲ نفره روزانه ۳۰-۷۰ مترمکعب است و با افزایش قطر درخت مقدار تولید Wang *et al.*, (FAO, 1976) با بررسی کارائی و هزینه سیستم قطع با ارموموتوری افزایش می‌یابد (2004) با بررسی کارائی و هزینه سیستم قطع با ارموموتوری در جنگل‌های پهن‌برگ آپالاچیان آمریکا، مدل رگرسیونی زمان قطع، سرشاخه‌زنی و تبدیل درخت را تهیه کردنده که در آن متغیر قطر برابر سینه به عنوان بهترین عامل برای پیش‌بینی زمان قطع، سرشاخه‌زنی و تبدیل درخت است. Lortz *et al.*, (1997) با بررسی کارائی و زمان قطع درخت با ارموموتوری در جنگل‌های کاج شمال آمریکا، نشان دادنده که زمان قطع و تبدیل درخت متأثر از اندازه تاج درخت است، بدان علت که قطر تاج درخت به قطر درخت در ارتفاع برابر سینه بستگی دارد. Rummer & Klepac (2002) با مقایسه دو سیستم بهره‌برداری شامل قطع درخت با ارموموتوری و هاروستر<sup>۱</sup> از نظر تولید، هزینه و صدمه به توده باقیمانده در جنگل ملی واپینگ دریافتند که با افزایش قطر درخت زمان دوره قطع درخت افزایش می‌یابد و همچنین نشان دادنده که زمان پردازش درخت بیشترین مقدار زمان یک سیکل قطع درخت را صرف می‌کند. Li *et al.*, (2006) به بررسی تولید و هزینه سه سیستم بهره‌برداری در جنگل‌های آپالاچیای مرکزی ویرجینیا پرداختند و بیان کردنده که عوامل موثر بر زمان قطع درخت با ارموموتوری عبارتند از قطر درخت و فاصله بین درختان. همچنین میزان هزینه واحد تولید ارموموتوری در مقایسه با فلربانچر<sup>۲</sup> و هاروستر به مراتب بیشتر است.

در این زمینه تاکنون در ایران تحقیق مدونی صورت نگرفته است. نیکوی (۱۳۸۶) در تحقیق خود در جنگل‌های گیلان مدل ریاضی پیش‌بینی زمان قطع درخت را تهیه کرد که این مدل تابعی از متغیرهای قطر درخت و فاصله بین

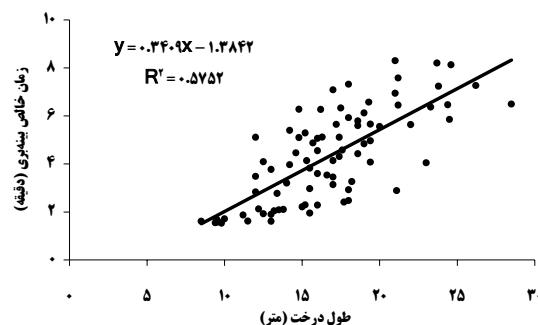
1- Harvester

2- Feller-buncher

با اندازه‌گیری عوامل مؤثر بر زمان بینه‌بری درخت شامل: قطر درخت، طول درخت و شب عرضی عرصه (درصد)، نمودار پراکنش ابر نقاط بین زمان بینه‌بری درخت (یک دوره کار) با متغیرهای مذکور به دست آمد (شکل‌های ۱ و ۲). همچنین مشخصه‌های مؤثر بر زمان بینه‌بری محاسبه شدند، جدول ۱ مشخصه‌های اندازه‌گیری شده در مطالعه زمانی و متغیرهای مؤثر بر زمان بینه‌بری را نشان می‌دهد. شکل ۱ نشان می‌دهد که با افزایش قطر درخت زمان خالص بینه‌بری درخت به صورت خطی افزایش می‌یابد، همچنین بین متغیر طول درخت و زمان خالص بینه‌بری رابطه معنی‌داری وجود دارد (شکل ۲).



شکل ۱- پراکنش ابر نقاط زمان خالص بینه‌بری در ارتباط با قطر درخت



شکل ۲- پراکنش ابر نقاط زمان خالص بینه‌بری در ارتباط با طول درخت

تنه درخت (درصد) اندازه‌گیری شدند. اجزاء کار در عملیات بینه‌بری شامل اندازه‌گیری طول گردبینه درخت سرشاخه‌زده شده (از زمانی که کمک ارهموتورچی متر را برای اندازه‌گیری طول بینه باز می‌کند تا آغاز برش مقطع گردبینه) و بینه‌بری (از روشن کردن ارهموتوری به منظور آغاز برش مقطع گردبینه تا پایان برش و جدا شدن گردبینه) است (Pearce & Stenzel, 1972). بدليل اینکه عملیات سرشاخه‌زنی درختان جدا از بینه‌بری انجام گرفت، بنابراین بررسی و هزینه‌یابی عملیات سرشاخه‌زنی به طور جداگانه انجام شد. به منظور مطالعه زمانی برای تعیین مدل بینه‌بری درخت با ارهموتوری در دو روش گردبینه کوتاه و بلند به ترتیب ۸۷ و ۹۴ نمونه (سیکل بینه‌بری درخت) اندازه‌گیری شدند (جدول‌های ۱ و ۲). نمونه‌ها از گونه‌های راش و ممرز بودند. در روش بهره‌برداری گردبینه بلند درخت پس از قطع، به مضرب ۴ و ۵ و بیشتر اعداد ۲/۲، ۲/۸، ۲/۶، ۲/۴ متر، تبدیل می‌شود. در حالیکه در روش بهره‌برداری گردبینه کوتاه، درخت پس از قطع، به مضرب ۲ و ۳ اعداد ۲/۲، ۲/۸، ۲/۶، ۲/۴ متر، تبدیل می‌شود. بر این اساس با استفاده از نرم‌افزار SPSS، مدل ریاضی پیش‌بینی زمان بینه‌بری به دو روش گردبینه کوتاه و بلند تهیه شد. بعد از وارد کردن داده‌های جمع‌آوری شده با استفاده از این برنامه و با استفاده از پلات‌های نرمال<sup>۱</sup> و روش آندرسون- دارلینگ<sup>۲</sup> از نرمال بودن توزیع داده‌های موجود در هر قسمت اطمینان حاصل شد. رابطه بین عوامل مؤثر اندازه‌گیری شده و اثرهای متقابل آنها به صورت ترکیب‌های دوتایی، با زمان بینه‌بری تنہ درخت بدون احتساب زمان تأخیر مشخص شد. برای تعیین ضرایب متغیر و ثابت مدل پیش‌بینی زمان بینه‌بری درخت از روش رگرسیون چندمتغیره و از فن رگرسیون مرحله‌ای<sup>۳</sup> استفاده شد.

## نتایج

- تحلیل داده‌های بینه‌بری در روش گردبینه کوتاه

- 1- Normal Plots
- 2- Anderson- Darling
- 3- Stepwise Regression

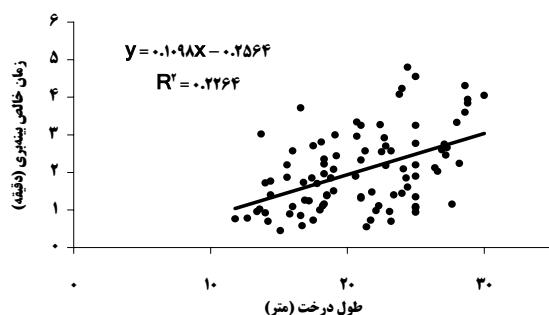
جدول ۱- مشخصه‌های آماری مطالعه زمانی عملیات بینهایت درخت در روش گرددبینه کوتاه

مشخصه	(سالی میتو) از معیار	فقره درخت	طول درخت (متر)	حجم گردبینه (متومکعب)	تعداد گردبینه	زمان اندازه‌گیری (دقیقه)	زمان بینه‌بروی (دقیقه)	زمان خالص (دقیقه)	بینه‌بروی (دقیقه)	کل زمان			
میانگین	۷۲/۸	۱۶/۵	۴/۰۱	۰/۶۲	۳/۱	۰/۶۲	۳/۶۲	۰/۴۸	۰/۳۳	۱/۷۳	۲/۰۳	۴/۲۳	۶/۷۷
حداقل	۳۷	۸/۰	۰/۲۴	۲	۰/۱۹	۰/۲۴	۱/۲۴	۰	۰	۰/۰۳	۱/۰۳	۱/۰۳	۱/۰۳
حداکثر	۱۱۵	۲۸/۰	۱۳/۴۸	۵	۱/۶	۷/۷۶	۶/۱۷	۶/۱۵	۶/۱۵	۶۵/۲۸	۶۵/۲۸	۸/۳	۷۰/۶۸
انحراف	۲۰/۱	۴/۳	۳/۲۶	۰/۹	۰/۲۷	۱/۸	۱/۱۷	۱/۰۹	۹/۱۷	۹/۲۲	۱/۹۴	۹/۲۸	۹/۲۸

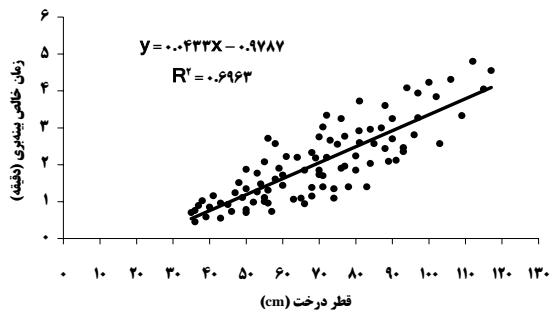
شدن، جدول ۲ مشخصه‌های اندازه‌گیری شده در مطالعه زمانی و متغیرهای مؤثر بر زمان بینهبری را نشان می‌دهد.

شكل ۳ نشان می‌دهد که با افزایش قطر درخت زمان خالص بینهبری درخت به صورت خطی افزایش می‌یابد، همچنین بین متغیر طول درخت و زمان خالص بینهبری رابطه معنی‌داری وجود دارد (شکل ۴).

- تحلیل داده‌های بینه‌بری در روش گرددۀ بینه بلند  
با اندازه‌گیری عوامل مؤثر بر زمان بینه‌بری درخت شامل:  
قطر درخت، طول درخت و شیب عرضی عرصه (درصد)،  
نمودار پراکنش ابر نقاط بین زمان بینه‌بری درخت (یک دوره کار) با متغیرهای مذکور به دست آمد (شکل‌های ۳ و ۴). همچنین مشخصه‌های مؤثر بر زمان بینه‌بری محاسبه



شکل ۴- پردازش ابر نقاط زمان خالص بینهایتی در ارتباط با طول درخت



### شکل ۳- پراکنش ابر نقاط زمان خالص بینه‌بری در ارتباط با قطر درخت

جدول ۲- مشخصه‌های آماری مطالعه زمانی عملیات بینه‌بری درخت در روش گرده‌بینه بلند

$$Y = -0.97831 + 0.04233 X_1 \quad \text{رابطه (۲)}$$

که در رابطه ۱ و ۲

Y: زمان بینه‌بری یک درخت (دقیقه)؛ X<sub>1</sub>: قطر درخت (سانتی‌متر) و X<sub>2</sub>: طول درخت (متر) است.

جدول‌های ۳ و ۴ خلاصه جدول تجزیه واریانس مدل رابطه‌های ۱ و ۲ را نشان می‌دهند. در جدول‌های ۳ و ۴ مقدار F به‌دست آمده، بیانگر این است که در سطح  $\alpha = 0.01$ ، معنی‌دار است و متغیر واردشده در مدل بهترتیب تا ۸۱ و ۶۹ درصد تغییرات را نشان می‌دهد.

- مدل پیش‌بینی زمان بینه‌بری درخت به دو روش گرددۀ بینه کوتاه و بلند

مدل ریاضی پیش‌بینی زمان بینه‌بری در روش گرددۀ بینه کوتاه با ارهموتوری به‌دست‌آمده در این تحقیق، عبارت است از معادله رگرسیون چندمتغیره که تابعی از متغیر قطر و طول درخت است (رابطه ۱). همچنین مدل ریاضی پیش‌بینی زمان بینه‌بری درخت با ارمه‌متوتری در روش گرددۀ بینه بلند تابعی از متغیر قطر درخت است (رابطه ۲).

$$Y = -3.03359 + 0.05787 X_1 + 0.18467 X_2 \quad \text{رابطه (۱)}$$

جدول ۳- تجزیه واریانس مدل ریاضی پیش‌بینی زمان بینه‌بری درخت با ارهموتوری

منبع	مجموع مربعات	درجه آزادی	میانگین مربعات	$F = \frac{MSK}{MSe}$	(%) R <sup>2</sup>	r	P
رگرسیون	۲۵۹/۳۸	۲	۱۲۹/۶۸	۱۸۱/۷۴	۸۱	۰/۹	۰/۰۰۰
خطا	۵۹/۹۴	۸۴	۰/۷۱				
مجموع	۳۱۹/۳۲	۸۶					

جدول ۴- تجزیه واریانس مدل ریاضی پیش‌بینی زمان بینه‌بری درخت با ارهموتوری

منبع	مجموع مربعات	درجه آزادی	میانگین مربعات	$F = \frac{MSK}{MSe}$	(%) R <sup>2</sup>	r	P
رگرسیون	۶۹/۹۶	۱	۶۹/۹۶	۲/۶	۶۹	۰/۸۳	۰/۰۰۰
خطا	۳۰/۵۷	۹۰	۰/۳۴				
مجموع	۱۰۰/۵۳	۹۱					

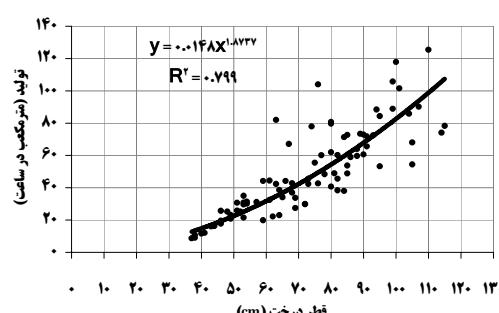
بدون تأخیر بینه‌بری درخت به صورت رابطه توانی افزایش می‌یابد (شکل ۵). همچنین با افزایش طول درخت، تولید ساعتی بینه‌بری افزایش می‌یابد که این رابطه نیز همانند رابطه قطر و زمان بینه‌بری به صورت نمایی افزایش یابنده است (شکل ۶).

- مقدار تولید سیستم بینه‌بری درخت در روش گرددۀ بینه کوتاه در این تحقیق مقدار تولید ساعتی بینه‌بری درخت به وسیله ارهموتوری با در نظر گرفتن زمان‌های تأخیر و بدون آن از رابطه ۳ به‌دست می‌آید که بهترتیب برابر ۳۵/۵۷ و ۵۶/۸۶ مترمکعب در ساعت است.

$$\text{رابطه (۳)}$$

$$\text{مقدار تولید} = \frac{\text{کل حجم بینه‌بری شده (مترمکعب)}}{\text{کل زمان صرف شده (ساعت)}}$$

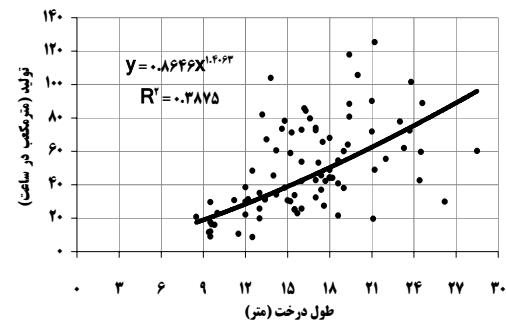
با و بدون تأخیر (مترمکعب در ساعت)



شکل ۵- تغییرات تولید بینه‌بری درخت با ارهموتوری با قطر درخت

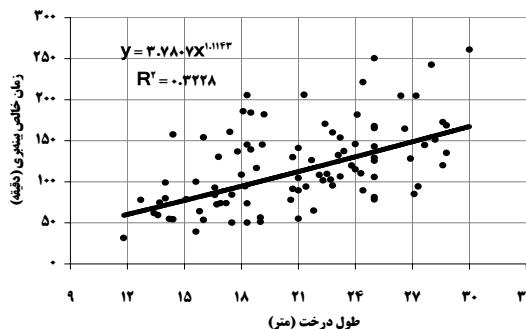
مقدار تولید ساعتی با احتساب زمان‌های تأخیر حدود ۳۸ درصد کمتر از تولید خالص بینه‌بری درخت با ارهموتوری است. بررسی مقدار تولید (مترمکعب در ساعت) بینه‌بری با ارهموتوری نشان می‌دهد که با افزایش قطر، مقدار تولید

رابطه ۳ بدست می‌آید که به ترتیب برابر  $79/85$  مترمکعب در ساعت و  $134/12$  مترمکعب در ساعت است. مقدار تولید ساعتی با احتساب زمان‌های تأخیر حدود  $40/5$  درصد کمتر از تولید خالص بینه‌بری درخت با ارموتوری است. بررسی میزان تولید (مترمکعب در ساعت) بینه‌بری با ارموتوری نشان می‌دهد که با افزایش قطر، مقدار تولید بدون تأخیر بینه‌بری درخت به صورت رابطهٔ توانی افزایش می‌یابد (شکل ۷). همچنین با افزایش طول درخت، تولید ساعتی بینه‌بری افزایش می‌یابد که این رابطه نیز همانند رابطهٔ قطر و زمان بینه‌بری به صورت توانی افزایش یابنده است (شکل ۸).

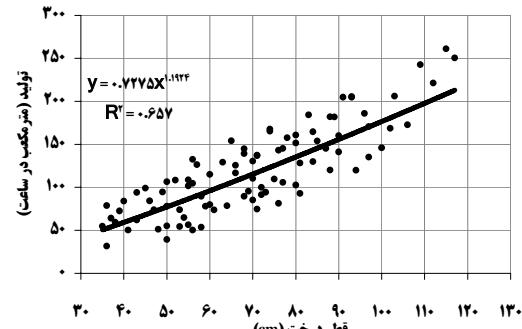


شکل ۶- تغییرات تولید بینه‌بری درخت با ارموتوری با طول درخت

- مقدار تولید سیستم بینه‌بری درخت در روش گردبهینه بلند در این تحقیق مقدار تولید ساعتی بینه‌بری درخت به وسیلهٔ ارموتوری گرفتن زمان‌های تأخیر و بدون آن از



شکل ۸- تغییرات تولید بینه‌بری درخت با ارموتوری با طول درخت



شکل ۷- تغییرات تولید بینه‌بری درخت با ارموتوری با قطر درخت

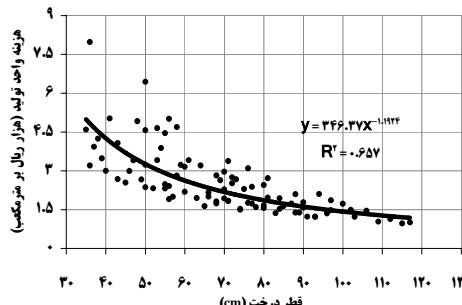
ماشین و سایر لوازم و وسائل در سال ۱۳۸۷ است، با توجه به آب و هوای منطقه و همچنین اشتغال کارگران جنگل به امور دیگر، تعداد روزهای کار ۱۸۰ روز محاسبه شد. عمر مفید ماشین (ارمومتوری) ۳ سال، قیمت خرید ۱۴ میلیون ریال و ضریب بهره‌وری ۸۳ درصد (ساعات کار برنامه ریزی شده و مفید به ترتیب ۶ و ۵ ساعت) در نظر گرفته شده است. جدول ۵ خلاصهٔ هزینه‌یابی عملیات بینه‌بری درخت را نشان می‌دهد. گروه ارمومتورچی متشکل از سه نفر شامل ارمومتورچی، کمک ارمومتورچی و کارگر همراه است.

- هزینهٔ سیستم بینه‌بری درخت به منظور محاسبه هزینهٔ سیستم از دستورالعمل پیشنهادی تهیهٔ طرح بهره‌برداری سازمان جنگل‌ها و مراتع و آبخیزداری کشور (سبحانی و رافت‌نی، ۱۳۷۶) استفاده شده است. با استفاده از این دستورالعمل، هزینهٔ سیستم (که از مجموع هزینه‌های ارمومتوری و هزینهٔ پرسنلی تشکیل می‌شود)، محاسبه شده است. از تقسیم هزینهٔ سیستم بر میزان تولید، می‌توان هزینهٔ واحد تولید (مترمکعب) را محاسبه نمود. مبنای محاسبهٔ قیمت‌ها بر اساس قیمت

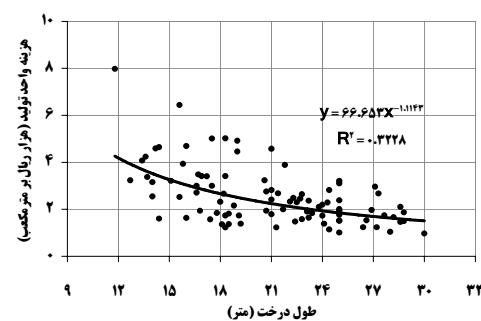
جدول ۵- هزینه‌یابی عملیات بینه‌بری با ارمومتوری

کل هزینه سیستم (ریال)	هزینه کارگری (ریال)	نحو ماشین (ریال)	هزینه‌های متغیر (ریال)				هزینه‌های ثابت (ریال)				شاخص‌های هزینه
			هزینه در ساعت کار مفید	زنگیر	سوخت و روغن	تعوییر و نگهداری	هزینه در ساعت کار مفید	بیمه و مالیات	سود سرمایه	استهلاک	
۲۵۱۹۹۲	۱۳۷۵۰۰	۱۱۴۴۹۲	۱۰۷۱۴۳	۷۱۴۳	۱۰۰۰۰	۴۶۶۷	۷۳۴۹	۶۰۱۳۰۰	۱۸۱۳۰۰	۴۲۰۰۰۰	هزینه (ریال)

تولید (مترمکعب) چوب بینه‌بری شده با افزایش قطر و طول کمتر می‌شود و به صورت یکتابع توانی کم‌شونده است به علت اینکه هزینه تولید با افزایش حجم سرشکن شده و کاهش می‌یابد (شکل‌های ۱۱ و ۱۲).



شکل ۱۱- اثر تغییرات قطر درخت بر هزینه واحد تولید



شکل ۱۲- اثر تغییرات طول درخت بر هزینه واحد تولید

- تجزیه و تحلیل اجزای عملیات بینه‌بری در روش گرددبینه کوتاه و بلند

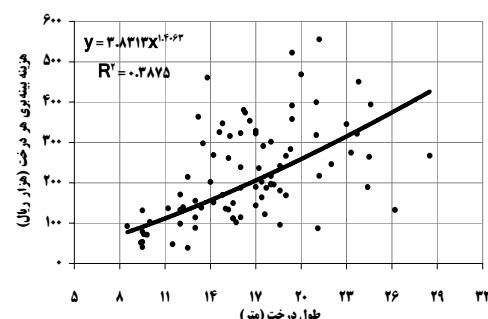
در روش گرددبینه کوتاه به طور میانگین هر سیکل کار بینه‌بری درخت  $6/77$  دقیقه زمان صرف می‌نماید که  $4/23$  دقیقه ( $62/55$  درصد) آن را زمان خالص تشکیل می‌دهد (شکل ۱۳). به عبارت دیگر  $63$  درصد از زمان کار تولیدی<sup>۱</sup> است. زمان بینه‌بری بیشترین زمان یک نوبت بینه‌بری درخت را تشکیل می‌دهد ( $53/4$  درصد). میانگین زمان‌های تأخیر در هر نوبت کار  $2/53$  دقیقه ( $37/45$  درصد) است که تأخیرهای شخصی، فنی و اجرایی به ترتیب  $19$ ،  $68$  و  $13$  درصد کل زمان تأخیر را شامل می‌شوند. نظرات نامناسب بر کار و همچنین عدم هماهنگی در بخش‌های مختلف از دلایل اصلی از دیاد تأخیرهای شخصی است. در روش گرددبینه بلند به طور میانگین هر نوبت کار بینه‌بری درخت  $3/44$  دقیقه زمان صرف می‌نماید که  $20/5$  دقیقه

- هزینه بینه‌بری در روش گرددبینه کوتاه از تقسیم هزینه سیستم بر میزان تولید، هزینه بینه‌بری به دست می‌آید (رابطه ۴).

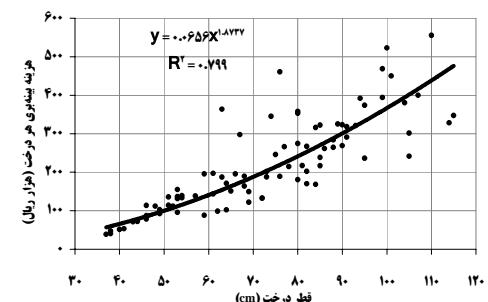
رابطه (۴)

$$\frac{\text{هزینه سیستم (ریال/ساعت)}}{\text{میزان تولید (مترمکعب ساعت)}} = \frac{\text{هزینه بینه‌بری}}{\text{(ریال/مترمکعب)}}$$

هزینه واحد تولید (ریال بر مترمکعب) با احتساب زمان‌های تأخیر و بدون احتساب آن، برای بینه‌بری درخت به ترتیب برابر  $4430$  و  $2090$  ریال بر مترمکعب به دست آمد. تغییرات متغیر قطر و طول درخت بر روی هزینه بینه‌بری هر درخت محاسبه شد و نتایج نشان داد که با افزایش متغیرهای فوق، هزینه بینه‌بری برای هر درخت افزایش می‌یابد که این افزایش به صورت رابطه توانی است (شکل ۹ و ۱۰).



شکل ۹- اثر تغییرات قطر درخت بر روی هزینه بینه‌بری



شکل ۱۰- اثر تغییرات طول درخت بر روی هزینه بینه‌بری

- هزینه سیستم بینه‌بری در روش گرددبینه بلند هزینه واحد تولید با احتساب زمان‌های تأخیر و بدون احتساب آن از رابطه ۴ بدست می‌آید که برای بینه‌بری درخت به ترتیب برابر  $3160$  و  $1880$  ریال بر مترمکعب است. هزینه بینه‌بری به ازای هر درخت با افزایش قطر و طول به تبع افزایش زمان، افزایش می‌یابد ولی هزینه واحد

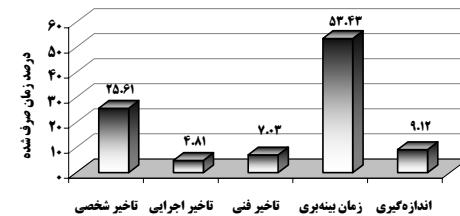
### بحث

به منظور حداکثر کردن حجم و ارزش چوب قابل بازیابی از هر درخت، اکیپ قطع برای انجام روش‌های مناسب بینه‌بری، باید آموزش‌های لازم را ببینند. همچنین باید تنها قبل از بینه‌بری اندازه‌گیری شوند و طول بینه بر طبق نیاز کارخانه تعیین شود. بهبود مهارت‌های بینه‌بری با استفاده از برنامه‌های آموزشی، سبب افزایش بهره‌وری تا ۲۰ درصد و بیشتر و همچنین افزایش ارزش گرده‌بینه از ۱۰ تا ۵۰ درصد می‌شود (Dykstra and Heinrich, 1996).

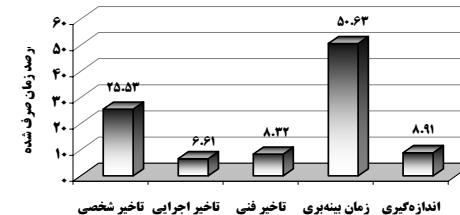
علاوه گروهی که عملیات بینه‌بری را انجام می‌دهند باید علاوه بر توانایی و مهارت فنی، از مشخصات گرده‌بینه و محصولات با توجه به نوع گرده‌بینه و درجات آن، حدود مناسب ابعاد و طول گرده‌بینه آگاهی لازم را داشته باشند.

نقش اساسی عملیات بینه‌بری، فراهم کردن محصولاتی با حداکثر ارزش از تنه درختان قطع شده است (Pearce & Stenzel, 1972; Conway, 1984; Sessions, 1988; Dykstra & Heinrich, 1996; Sessions *et al.*, 2007). در این تحقیق عملیات بینه‌بری از نقطه نظر چوبکشی و میزان تولید و هزینه انجام آن بررسی شده است. گرچه در بازار فرآورده‌های چوب حاصل از طرح‌های جنگلداری محصولاتی مانند گرده‌بینه‌های درجه یک تا چهار، چوب آلات الواری، تراورس، کاتین و هیزم خربید و فروش می‌شوند، ولی هیچ‌گونه استاندارد یکسان و مقبول به منظور تولید و مصرف این محصولات وجود ندارد. بدلیل ساختار ناقص بازار چوب در ایران، مصرف هر کدام از فرآورده‌های ذکر شده در جایی که حداکثر ارزش افزوده را داشته باشد، صورت نمی‌گیرد. گرده‌بینه‌ای که در برخی موارد حتی تا ۲۰۰ سال برای تولید آن وقت صرف شده است، باید برای صنایع روکش گیری به کار رود که دارای حداکثر ارزش افزوده به‌ازای مترمکعب است ولی بدلیل بازار انحصاری و تقاضای بسیار زیاد کارخانه‌های کاغذسازی، در دستگاه چیپر<sup>۱</sup> کارخانه به چیپس چوب تبدیل می‌شود و کاتین مورد مصرف کاغذسازی در صنایع فیبر و نئوپان مصرف می‌شود.

(۵۹/۵ درصد) آن را زمان خالص تشکیل می‌دهد (شکل ۱۴). به عبارت دیگر ۶۰ درصد از زمان کار تولیدی است. زمان بینه‌بری بیشترین زمان یک نوبت بینه‌بری درخت را تشکیل می‌دهد (۵۰/۶ درصد). میانگین زمان‌های تاخیر در هر دوره کار ۱/۳۹ دقیقه (۴۰/۵ درصد) است که تاخیرهای شخصی، فنی و اجرایی به ترتیب ۶۳، ۲۱ و ۱۶ درصد کل زمان تاخیر را شامل می‌شوند. تاخیرهای فنی مشاهده شده شامل سوهان کردن زنجیر، زمان سوخت‌گیری، گیرکردن زنجیر و درآمدن زنجیر هستند. تاخیرهای شخصی که عمدتاً مربوط به زمان‌های استراحت و صرف غذا است، بیش از ۲۵ درصد از زمان دوره کاری را به خود اختصاص داده است که می‌توان با مدیریت مناسب این نوع تاخیرها، به افزایش بازده کار کمک کرد. در روش گرده‌بینه بلند به علت اینکه تعداد بینه‌های تبدیل شده بیشتر از روش گرده‌بینه کوتاه است، بنابراین تاخیرها به ازای تعداد بینه‌ها سرشکن می‌شود. زمان مربوط به سوخت‌گیری جزء زمان‌های تاخیر قرار داده شده است چون جزء زمان کار تولیدی بینه‌بری با ارهموتوری نیست، در واقع بر اساس تقسیم بندی (1995) Bjorheden and Thompson زمان کار سوخت‌گیری جزء زمان سرویس و به طور کلی زیر شاخه زمان حمایتی کار است و در این تحقیق نیز زمان کار تولیدی بینه‌بری به صورت جداگانه در نظر گرفته شده است.



شکل ۱۳- درصد زمان صرف شده اجزای یک نوبت بینه‌بری در روش گرده‌بینه کوتاه



شکل ۱۴- درصد زمان صرف شده اجزای یک نوبت بینه‌بری در روش گرده‌بینه بلند

وارد شده در حالیکه در روش گردده‌بینه بلند این عامل تأثیرگذار نیست. همچنین زمان بینه‌بری به روش گردده‌بینه کوتاه، دو برابر بینه‌بری به روش گردده‌بینه بلند است. با افزایش طول درخت، زمان اندازه‌گیری زیاد شده و همچنین به دلیل افزایش دفعات بینه‌بری، زمان بینه‌بری نیز افزایش می‌یابد. مقدار تولید بدون تأخیر در روش گردده‌بینه بلند دو برابر بیشتر از تولید در روش گردده‌بینه کوتاه است و همچنین هزینه‌های بینه‌بری به روش گردده‌بینه کوتاه بیش از دو برابر هزینه‌های روش گردده‌بینه بلند با و بدون احتساب زمان‌های تأخیر است. با استفاده از عوامل تأثیرگذار بر مدل می‌توان زمان و هزینه بینه‌بری را برآورد و در نتیجه آن نیروی کار، ماشین‌آلات و بودجه لازم را پیش‌بینی کرد و برنامه‌ریزی بهره‌برداری سالیانه را انجام داد. پیشنهاد می‌شود علاوه بر بررسی تولید و هزینه عملیات بینه‌بری، افت چوب در اثر بینه‌بری با توجه به درجه‌بندی‌های معمول در طرح‌های جنگلداری شمال کشور نیز مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرار گیرد. همچنین در مورد خسارت‌های وارد به توده باقیمانده و بهخصوص گروه‌های زادآوری در اثر این دو روش باید بررسی جامع انجام شود.

#### منابع

- اعتماد، وحید، ۱۳۸۱. بررسی کمی و کیفی بذر درخت راش در جنگل‌های استان مازندران، رساله دکتری جنگلداری، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه تهران، ص ۲۵۸.
- ساریخانی، نصرت‌ا...، ۱۳۸۷. بهره‌برداری جنگل، انتشارات دانشگاه تهران، شماره ۲۰۹۹، چاپ سوم، ص ۷۷۶.
- سبحانی، هوشنگ و نصرت‌ا... رافت نیا، ۱۳۷۶. دستورالعمل تهیه برنامه بهره‌برداری، ص ۳۹.
- گروه جنگلداری و اقتصاد جنگل، ۱۳۷۴. طرح جنگلداری اولین تجدیدنظر بخش نمخانه جنگل آموزشی و پژوهشی خیروودکنار نوشهر، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه تهران، ص ۳۲۰.
- مجنونیان، باریس، ۱۳۶۸. بررسی محل و موقعیت بهره‌برداری در سیستم تولید جنگل، مجله منابع طبیعی ایران، ۴۳: ۱۰۲-۱۱۲.

در این تحقیق مدل ریاضی پیش‌بینی زمان بینه‌بری درخت با ارهموتوری به صورت تابعی از متغیر قطر و طول درخت است که با نتایج سایر محققین یکسان است. نکته قابل توجه این است که در شمال ایران سرشاخه‌زنی و بینه‌بری درختان بعد از قطع درخت انجام می‌شود و به صورت مؤلفه‌ای جدا از قطع درخت درنظر گرفته می‌شود در حالیکه در تحقیقات ذکر شده در مقدمه سرشاخه‌زنی و بینه‌بری یکی از بخش‌های مؤلفه اصلی قطع درخت است (Rummer & Klepac, 2002; Wang *et al.*, 2004; Sessions *et al.*, 2007) مقدار تولید ساعتی با احتساب زمان‌های تأخیر حدود ۲۵ درصد کمتر از تولید خالص بینه‌بری درخت با ارهموتوری در هر دو روش گردده‌بینه کوتاه و بلند است.

قطر درخت در بینه‌بری به دو روش گردده‌بینه کوتاه و بلند اثر مستقیمی بر روی زمان و در نتیجه آن هزینه بینه‌بری با ارهموتوری دارد. در مورد هزینه‌یابی عملیات بینه‌بری نکته مهم و قابل توجه مدنظر قرار دادن هزینه‌های سرشاخه‌زنی است که در هر دو مشترک است یعنی درختان بعد از قطع، سرشاخه‌زنی می‌شوند که هزینه آن قابل توجه است. هرچند همراه با عملیات سرشاخه‌زنی، هیزم و کاتین تولید می‌شود، اما بعد از مرحله سرشاخه‌زنی است که درخت برای بینه‌بری آماده می‌شود. نکته دیگر این است که درخت برای بینه‌بری آماده می‌شود. نکته دیگر این است که در روش گردده‌بینه بلند، با توجه به طول بلند بینه‌ها، بیشتر درختان به دو گردده‌بینه تبدیل شده و برای خروج آماده می‌شوند. اما در روش گردده‌بینه کوتاه، درخت سرشاخه‌زنی شده به ۲ تا ۵ بینه تبدیل شده و از این رو است که طول درخت نیز علاوه بر قطر درخت عامل مهم و اثرگذار در زمان و هزینه بینه‌بری است. چگونگی تبدیل درختان و ابعاد گردده‌بینه‌ها بر اساس طول درخت و ابعاد گردده‌بینه‌ها در هر روش است. در مدل پیش‌بینی زمان چوبکشی به روش گردده‌بینه کوتاه قطر و طول درخت هر دو به عنوان عامل تأثیرگذار وارد مدل شدند در حالیکه در روش گردده‌بینه بلند تنها قطر درخت متغیر مستقل اثرگذار بر روی زمان بینه‌بری است. چون در روش گردده‌بینه کوتاه ابعاد بینه کوتاه بوده و هر درخت به ۲ تا ۵ بینه تبدیل می‌شود بنابراین طول درخت عامل مهمی بوده و در مدل

cable skidding in central Appalachian hardwood forests, *Forest Products Journal*, 54(12): 45-51.

نیکوی، مهرداد، ۱۳۸۶. بهینه کردن هزینه‌های تولید و کاهش خدمات بهره‌برداری و حمل و نقل به چوب، درخت و جنگل با طراحی بهره‌برداری، رساله دکتری جنگل‌داری، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه تهران، ص ۱۸۷.

Bjorheden, R. & M.A. Thompson, 1995. An International Nomenclature for Forest Work Study. Paper presented at the XX IUFRO World Congress, Tampere, 6-12 August 1995. Manuscript, 16 p.

Conway, S., 1984. Logging practice; principles of timber harvesting systems. Miller Freeman Publications, Inc, 465 P.

Dykstra, D.P. & R. Heinrich, 1996. FAO model code of forest harvesting practice, FAO. Rome, 97 P.

FAO, 1976. Harvesting planted forests in developing countries. A manual on techniques, roads, production and costs. FOI: TF-INT 74 (SWE), FAO, Rome, 76 P.

Heinimann, H.R., 2004. Forest operation under mountainous conditions. In Encyclopedia of Forest Sciences, J. Burley, J. Evans, and J. Youngquist, Editors. Elsevier Academic Press: Amsterdam, etc. P: 279-285.

International Labour Office (ILO), 1998. Safety and health in forestry work. Geneva. Italy, 116 P.

Li, Y., J. Wang, G. Miller & J. McNeel, 2006. Production economics of harvesting small-diameter hardwood stands in central Appalachia. *Forest Products Journal*. 56(3): 81-86.

Lortz, D., R. Kluender, W. McCoy, B. Stokes & J. Klepac, 1997. Manual felling time and productivity in southern forests. *Forest Products Journal*, 47(10): 59-63.

Pearce, J.k. & G. Stenzel, 1972. Logging and Pulpwood Production, the Ronald Press Co. New York, 453 P.

Rummer, R. & J. Klepac, 2002. Mechanized or hand operations: which is less expensive for small timber? Proceedings from conference held February 25-27, 2002 in Spokane, Washington. Compiled and edited by D.M. Baumgartner, L.R. Johnson, and E.J. DePuit, Washington State University Cooperative Extension, 268 P.

Sessions, J., 1988. Making better tree-bucking decisions in the woods, *Journal of Forestry*, (10): 43-45.

Sessions, J., K. Boston, G. Murphy, M.G. Wing, L. Kellogg, S. Pilkerton, J.C. Zweede & R. Heinrich. 2007. Harvesting operation in the Tropics, Springer-Verlag, Berlin, Heidelberg, 170 P.

Wang, J., C. Long, J. McNeel & J. Baumgras, 2004. Productivity and cost of manual felling and

## The study of bucking operation efficiency in short and long logs method (Case study: Namkhaneh District in Kheyrud Forest)

**M. Jourgholami<sup>\*1</sup> and B. Majnounian<sup>2</sup>**

<sup>1</sup>Assistant Prof., Faculty of Natural Resources, University of Tehran, I. R. Iran

<sup>2</sup>Associate prof., Faculty of Natural Resources, University of Tehran, I. R. Iran

(Received: 17 April 2009, Accepted: 25 October 2009)

### **Abstract**

Tree felling is the most important component among tree harvesting consisting of cutting, limbing, bucking and topping. Bucking is the operation resulting in a felled tree being cut into logs. Motor-manual tree bucking in hardwood forest is the effective and important components that will result in the greatest value being recovered from the tree for a specific end use. This research was carried out in two compartments of Namkhaneh district, in Kheyrud Forest to assess the efficiency of bucking operations. This research was aimed to time study of tree bucking operation in short and long log methods, estimate the productivity and costs of chainsaw, and develop a regression model. Factors affecting the bucking time regression model were DBH and tree length in short log and DBH in long log method. The hourly production of bucking in short log method with and without delay time was 35.57 m<sup>3</sup>/h and 56.86 m<sup>3</sup>/h, respectively. However, in long log method, the hourly productions with and without delay time were 79.85 m<sup>3</sup>/h and 134.12 m<sup>3</sup>/h, respectively. Bucking productivity in those methods were increased related to DBH as power. The unit cost of bucking operation in short and long log method were decreased as power when DBH increased. Total bucking cycle time with delay averaged 6.77 and 3.44 minutes in short and long log method, respectively.

**Key words:** Bucking, Time study, Regression model, Production, Cost, Short and long log method, Kheyrud forest.